



UNIVERSITÀ DEL PIEMONTE ORIENTALE

Oggetto: prova di ammissione al 1° anno della Scuola di Specializzazione in Farmacia Ospedaliera a.a. 2025/2026 – Nomina della Commissione Giudicatrice

IL RETTORE

- VISTO** il Decreto Rettorale Rep. n. 64/2026 prot. n. 2819 del 21/04/2026 con il quale è stato emanato il “Bando di concorso per l’ammissione al 1° anno della Scuola di Specializzazione in Farmacia Ospedaliera – a.a. 2025/2026”;
- CONSIDERATO** che la prova scritta si svolgerà il 22/05/2026 e la prova orale il 28/05/2026;
- PRESO ATTO** che la Prof.ssa Lorena Segale, Direttrice della Scuola di Specializzazione in Farmacia Ospedaliera, ha acquisito la disponibilità a far parte della Commissione Giudicatrice delle/dei seguenti componenti: Prof.ssa Erika Del Grosso, Dott.ssa Silvia Fallarini, Prof. Alberto Massarotti, Dott. Fabiano Travaglia;
- VISTO** lo Statuto dell’Università degli Studi del Piemonte Orientale “A. Avogadro”;

DECRETA

di nominare la Commissione Giudicatrice per la prova di ammissione al 1° anno della Scuola di Specializzazione in Farmacia Ospedaliera – a.a. 2025/2026 nelle persone di:

- Prof.ssa Lorena Segale (Presidente);
- Prof.ssa Erika Del Grosso (Componente effettivo);
- Dott.ssa Silvia Fallarini (Componente effettivo);
- Prof. Alberto Massarotti (Componente effettivo);
- Dott. Fabiano Travaglia (Supplente)

Vercelli, 18/05/2026

IL RETTORE
(Prof. Menico Rizzi)

Visto
La Dirigente della Divisione Didattica e Internazionalizzazione
(Dott.ssa Ilaria Adamo)